


קוד מוצר:

640-654: חלק א'

640-660: חלק ב'

640-661: חלק ב', ורסיית חורף

תיאור המוצר:

צבע אפוקסי דו-רכיבי רב-עובי וגבה מוצקים, לצביעה על תשתיות מתכת או כצבע ביניים על צבע יסוד מתאים. ידידותי למשתמש ולסביבה, נטול כרומטיים ועופרת.

תכונות מיוחדות:

- מתאים לסביבה ימית ותעשייתית. קשקשת הפלדה משפרת את כושר העמידות בפני גורמי קורוזיה היצוניים ובפני שחיקה.
- רב-עובי, ניתן ליישם שכבות עבות עד לעובי של 200 מיקרון יבש בשכבה.
- מתאים להשמה על הכנת שטח חלקית ועל שטחים לחים.
- גבה מוצקים, המעניק יתרון כלכלי בצריכת הצבע.
- ייבוש מהיר. ניתן להתחבר אליו ללא הגבלת זמן.
- עמיד לטמפרטורה יבשה של עד 110°C ללא פגיעה בתכונות הפילם (יתכן שינוי גוון קל).
- משמש כצבע עליון במקומות מקורים.
- מתאים כצבע יסוד מעל הכנת שטח חלקית ומעל חלודה שטחית ויציבה.
- מתאים לצביעת מתכת מגולוונת.

שימושים:

- משמש כיסוד ביניים (ועליון לסביבה מקורה) לצביעת מיכלים, קונסטרוקציות פלדה, באווירה קורוזיבית וימית מעל לקו המים.
- ניתן, לאחר תהליך הכנה מתאים, לצביעה על צבע סינתטי, אפוקסי ופנולי ישנים.
- מתאים לצביעה של אביזרי מתכת בסביבה של לחות מתמדת. ניתן לצביעה על תשתיות בטון עם יסוד מתאים.

נתונים טכניים:
גוון: אפור

ברק ב- 60° : עמום

אחוז מוצקים בנפח: $82 \pm 2\%$
עובי פילם יבש לשכבה: 100-250 מיקרון

כושר כיסוי מחושב לשכבה* (מ"ר לליטר): 3.3-8.2-בהתאם לעוביים הנ"ל

מדלל מומלץ: מדלל 4-100

זמן ייבוש לשכבה(שעות), בעובי 200 מיקרון יבש:

מקשה קיץ 640660:

40° C	25° C	15° C	10° C	5° C	אופן הייבוש
1.5	2	4	6	8	ייבוש למגע
4	6	12	14	16	יבוש לשינוע
1	2.5	4.5	6	8	זמן המתנה מינימלי בין שכבות
ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	זמן המתנה מקסימאלי בין שכבות
3	5	7	10	20	זמן המתנה לפני טבילה (ימים)*

מקשה חורף 640661:

40° C	25° C	15° C	10° C	5° C	אופן הייבוש
1	1	1.5	2	2	ייבוש למגע
2	4	8	10	12	ייבוש לשינוע
1	2.0	3.5	5	6	זמן המתנה מינימאלי בין שכבות
ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	זמן המתנה מקסימאלי בין שכבות

*זמן המתנה המקסימאלי בין שכבות בסביבה מקורה: ללא הגבלת זמן.

אורך חיי הצבע לאחר הערבוב(שעות)**:

40° C	25° C	15° C	10° C	5° C	מקשה
1.5	4	8	18	24	מקשה קיץ 640660
0.5	2	4.5	6.5	7.5	מקשה חורף 640661

יחס ערבוב בנפח: א:ב = 1:1

זמן המתנה לפני צביעה: 15 דקות
חיי מדף: 24 חודשים
הכנת השטח ומערכת הצבע:

פלדה: הכנת שטח לדוגה - Sa-2.5 לפי התקן השבדי ולעומק חספוס של 50-80 מיקרון לפי תנאי המערכת. השטח לצביעה צריך להיות נקי מלכלוך, שמן, גריז, אבק וכל חומר זר אחר. בקו המים יש להקפיד על בדיקת מלחים. בזמני המתנה ארוכים יש לבצע שטיפה במים מתוקים ולהמתין לייבוש מלא.

חלודה יציבה - הכנה חלקית: חלודה רופפת יש להסיר באמצעים מכאניים עד דרגה - St-2 לפחות עד לקבלת חלודה יציבה. שכבות צבע רופפות יש להסיר באמצעות ניקוי מכני, עדיף באמצעות התזת גרגירים תקינים. שכבות צבע יציבות יש לחספס (ליטוש) לעומק של 30 מיקרון לפחות ועד לעמימות מוחלטת של המראה המקורי. מתאים גם למשטחים לחים (לא רטובים). יכול לשמש כיסוד לצבעים אפוקסיים ופוליאורתניים ישנים כגון: סולקוט, פוליכמקיוור אקוגלס, טמגלס או טמגלס HS לאחר תהליך ההכנה הנ"ל.

צביעה על בטון: יש להמתין 28 יום מגמר יציקת הבטון עד לאשפרה מלאה. הבטון צריך להיות נקי משומנים ולכלוכים זרים, חלקים רופפים, חלב בטון. יש לחספס את פני השטח באמצעים מכאניים או התזת גרגירים עד לקבלת פני שטח נקיים וללא מי מלט. לחות מרבית מותרת בבטון: 4%. יישום אפיקטלק או אפיקטלק SL ואח"כ אקופוקסי 80 וטמגלס.

צביעה על גיליון ואלומיניום: יש להסיר לחלוטין תחמוצות לבנות. יש להסיר שומנים ולכלוכים זרים באמצעות דטרגנטים שונים כגון: אקוקלין 2230 של חברת "GES" המלווה בשטיפה במי ברז והמתנה לייבוש מלא או באמצעות מדללים כגון: מדלל 1-32 מתוצרת חברת טמבור. בכל מקרה של שימוש בחומרים כימיים יש להביא את השטח לייבוש מלא ולפני שטח ניטרליים. יש לבצע חספוס מכאני באמצעות התזת גרגירים או באמצעות ליטוש לעומק של 10 מיקרון לפחות ועד עמימות מלאה של המראה המקורי. עובי יסוד מומלץ לתשתיות אלו כ-100-60 מיקרון יבש.

שיטת הצביעה:

אופן הצביעה	לחץ כניסה אטמ'	לחץ התזה PSI	קוטר נחיר	אחוז דילול מומלץ במדלל 4-100 נפחי
הברשה/גלילה			4-100	עד - 10%
התזה באקדח אוויר עד - 60 מיקרון לשכבה	3		4-100	עד - 25%
התזת איירלס ביחס דחיסה של 1:60 לפחות	3	> 3000	4-100	עד - 3%

*לפני הצביעה יש לערבב את חלק א' עם חלק ב' בנפרד ולהביא לאחידות. אין להשאיר משקעים בתחתית האריזות. יש לשפוך את חלק א' לחלק ב' בהדרגה ולבחוש לאחידות במערבל אוויר בלבד למשך דקה לפחות ועד לאחידות מלאה. ניתן להוסיף מדלל 4-100 לפי ההמלצות בטבלה לעיל.

מדלל לניקוי:
מדלל 100-4.

הערות בקשר לצביעה:

יש להקפיד על תנאי אוורור מתאימים. הצביעה תעשה בטמפ' של מעל ל- 5°C . טמפרטורת מתכת מרבית- 35°C . טמפרטורה מרבית של המוצר לפני התזה: 30°C . לחות מקסימאלית מותרת עד 85%. אין ליישם בטמפרטורה הנמוכה מ- 3°C מעל נקודת הטל.

אמצעי זהירות:

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות-אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור - טלפון: 04-9877483 וכן על גבי תווי המוצר. הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה-אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות:

הנתונים המובאים כאן מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית ביישום נכון של המוצר תוך הקפדה על הוראות השימוש.

על המשתמש לוודא לפני יישום המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

למידע נוסף אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור: *6477

* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

** ב- 25°C ו- 65% לחות יחסית.

עודכן 20.04.2020