



פח למוצר חד-רכיבי

הברשה

רולר/גלילה

התזה

קוד מוצר:
477-015

תיאור המוצר:

צבע יסוד אפוקסי חד-רכיבי עשיר אבץ המשמש כגלוון קר. מתאים ל-SSPC Paint 20.

תכונות מיוחדות:

- מעניק הגנה קתודית למתכת.
- תכולת אבץ בפילם היבש מינימום 82%.
- מבטיח הגנה לטווח ארוך למשטחי פלדה שהוכנו היטב.
- תכולת האבץ המתכתי של השכבה היבשה מאפשרת הגנה קתודית יעילה.
- מהווה צבע יסוד רב שימושי.
- מערכת הצבע העליון חייבת להיות NON SAPONIFIABLE.

שימושים:

- מתאים לצביעה על תיקוני ריתוך וגלוון.
- מיועד להגנה אנטיקורוזיבית של מבני מתכת בתעשייה הכימית הקלה והכבדה או באזורים ליד הים, מעל קו המים.
- ניתן ליישם על "גלוווצינק אלומיניום" צבעים עליונים אפוקסיים או על בסיס פוליאוריתן או צבעים סינתטיים.

נתונים טכניים:

גוון: אלומיניום בהיר

ברק ב-60° מט

אחוז מוצקים בנפח: 40%

עובי פילם יבש לשכבה: 40-60 מיקרון

כושר כיסוי מחושב לשכבה* (מ"ר לליטר): 6.6-10

מדלל מומלץ: מדלל 4-100

זמני ייבוש: זמן ייבוש למגע** : 10 דקות | זמן המתנה בין שכבות: מינימום: 8 שעות / מקסימום: 7 ימים

חיי מדף: 24 חודשים

הכנת השטח ומערכת הצבע:

גלוון: משטחים מגולוונים יוצרים מלחי אבץ על המשטח. בכל שלב יש להסיר מלחים אלו מפני השטח באמצעות שטיפת לחץ במים מתוקים.

בנוסף יש לחספס את פני השטח באמצעות high jet (לפחות PSI 4000) או באמצעות שיוף רטוב או ניקוי מכאני לעומק חספוס של 15 מיקרון לפחות ועד עמימות מוחלטת לפני יישום הגלוווצינק אלומיניום.

פלדה רכה: שיוף לדרגה SA-2.5 לפי התקן השבדי.

פרופיל חספוס המשטח: 40-70 מיקרון. טמפרטורת המשטח חייבת להיות לפחות 10°C במהלך הכנת השטח, היישום והייבוש. ולפחות 3°C מעל נקודת העיבוי.

ריתוכים: יש להקפיד על ריתוכים נקיים מגידים וחלקים רופפים מוחלקים ומחוספסים באמצעים מכאניים או ריסוס חול.

שיטת הצביעה:

אופן הצביעה	לחץ אטמ'	קוטר הנחיר	אחוז דילול בנפח
התזה רגילה	3-4		עד - 20%
התזת איירלס	4-5	0.018-" 0.021	0-5%

הברשה/ גלילה: הימנע מהשארת סימני הברשה כיוון שאלו יפחיתו מטווח זמן ההגנה של מערכת הצבע.

הערות בקשר לצביעה:

ערבב היטב לפני השימוש באמצעות מערבול עם להב שטוח או באמצעות מיקסר מכאני. טמפ' הצבע חייבת להיות מעל 15°C אחרת יהיה צורך בתוספת מדלל כדי להשיג את צמיגות היישום הרצויה. עודף מדלל יגרום לנזילות על משטחים אנכיים וייבוש איטי. לחות יחסית חייבת להיות פחותה מ- 85%. נער מדי פעם בעת השימוש. יש לדאוג לאוורור מספק במהלך כל תהליך היישום והייבוש. להמלצות נוספות יש לפנות אל המחלקה הטכנית (טל: *6477)

נתוני עמידות:

- תא ריסוס מלח (ASTM B-117) - 1000 שעות 50 מיקרון בשכבה אחת ללא בליסטרים או חלודה.
- תא לחות (ASTM D4585) - 1000 שעות 50 מיקרון בשכבה אחת ללא בליסטרים או חלודה.
- עמידות בשריטה (ASTM D3359) - מינימום B.
- עמידות לנגיפה ישירה (ASTM D2794) מעל 20 Kg./ cm.

אמצעי זהירות:

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות- אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור-טלפון: 04-9877483 וכן על גבי תווי המוצר. הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה-אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות:

הנתונים המובאים כאן מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית ביישום נכון של המוצר תוך הקפדה על הוראות השימוש. על המשתמש לוודא לפני יישום המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

למידע נוסף אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור: *6477

* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

** ב- 25°C ו-65% לחות יחסית.